



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București

Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05

office@elcen.ro, www.elcen.ro

C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



CTE Grozavesti

APROBAT
Director General Adjunct
Florin Marza

SECȚIUNEA III

CAIET DE SARCINI nr. 32G / 2021

Privind achiziția de piese de schimb: etansari periferice și radiale PAR aferente cazanului de abur nr. 1 tip TGM 84 din CTE Grozavești, în anul 2021

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa nr.1.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparația planificată de la PAR nr.1 și nr.2, activitatea de întreținere curentă a lor, în vederea asigurării funcționării optime a cazanului de abur nr. 1 din cadrul CTE Grozavesti

Cap.III Termenul de livrare

1.Termenul de livrare pentru piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 80 zile calendaristice de la data perfectării contractului.

2.Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului.

Cap.IV Caracteristicile tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt precizate în anexa nr.1 și desenele tehnice de execuție, anexate.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise în anexa menționată.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai amanunțită a produselor oferite.

4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/editia în vigoare sau conform oricărui alt standard de sistem de management al calității echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

- 1) Documentația de execuție este asigurată de furnizor.
- 2) Piese de schimb executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001/ediția în vigoare**
- 3) Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.
- 4) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.
- 5) Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.
- 6) Să execute fără plată piesele de schimb efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

- 1) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, buletine de verificari, etc., ce însoțesc produsele către beneficiar.
- 2) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII, termen în care este convocat furnizorul în caz de neconformități cantitative și calitative.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

- 1) Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE București Grozavesti Splaiul Independentei nr. 229, sector 6, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.
- 2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentații tehnice.
- 3) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.
- 5) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
- 6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.
- 7) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:
 - dispoziție de livrare - aviz de expediție;
 - certificat de calitate de la producător;
 - certificat de garanție;
 - declarație de conformitate.

Cap.IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de **18 luni** de la livrare .
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap.X Alte informatii

- 1) Anexa nr.1 si Desenele tehnice de executie fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in fisa de date la capitolul specific „ Modul de prezentare a propunerii tehnice”.

DIRECTOR CTE GROZAVESTI
Adrian ECOBESCU



INGINER SEF CTE GROZAVESTI
Florian DRAGHICI

Adj.Sef Sectie Termomecanica
Liviu DUMITRU

22.04.2021

Sef BTMIUTI
Viorica PETRICICA

Responsabil BTMIUTI
Vasile STANCU

Resp. MC
Florin MANEA

Responsabil P. Mediului
Camelia MANEA

Sef SCM AC
Cristian DUMITRU

VIZAT

Responsabil SCM AC

N 3 – Achizitie etansari periferice si radiale PAR – cazan de abur nr.1

LISTA DE CANTITATI DE PRODUSE

Nr. crt.	DENUMIREA ECHIPAMENT	UM	CANT
	1	2	3
	Procurare etansari PAR nr. 1 si PAR nr. 2 :		
	Procurare etansare periferica – Desen BG 81921-03.00	buc	432
	Procurare etansare radiala tip A I – Desen 277 – G - 90.01	buc	192
	Procurare etansare radiala tip A II – Desen 277 – G - 90.01	buc	96
	Procurare etansare radiala tip A III – Desen 277 – G - 90.01	buc	96
	Procurare etansare radiala tip A IV – 1 – Desen 277 – G - 90.01	buc	48
	Procurare etansare radiala tip A IV – 2 – Desen 277 – G - 90.01	buc	48
	Procurare etansare radiala tip B I – Desen 277 – G - 90.02	buc	192
	Procurare etansare radiala tip B II – Desen 277 – G - 90.02	buc	96
	Procurare etansare radiala tip B III – Desen 277 – G - 90.02	buc	96
	Procurare etansare radiala tip B IV – 1 – Desen 277 – G - 90.02	buc	48
1.	Procurare etansare radiala tip B IV – 2 – Desen 277 – G - 90.02	buc	48
	Nota: Greutate totala etansari (radiale si periferice = 0,312 t)		

Prezenta lista de lucrari cuprinde un numar de 11 pozitii si un numar de 1 pagini.

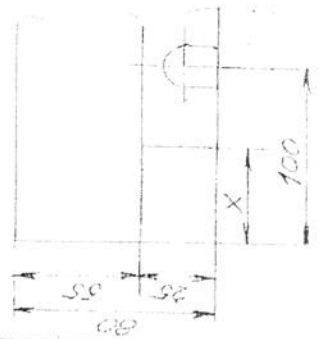
Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR, Incidente si UCC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU



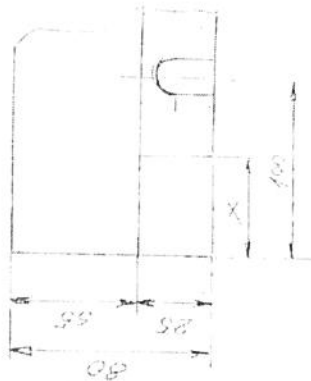
1. Eticheta realitate tip A se verifică la capitalizare
se marfazeză fiind cu corectitudine pentru fiecare rază.
In parte.

2. Eficienta radiale tip AT și tip B se vor ajusta și oricare la marșul la capete unde. A se calculează B sint de forma pentru fiecare rază în parte. Calculul va avea forma din tabelul unde este X se va stabili, tot la marșul pentru fiecare rază în parte.



T.P. S.No.	Investigation				No.	No.
	A	B	C	L		
A I	20	20	1	100	96	132
A II	60	60	5	27	17	26
A III	80	80	9	34	27	36
A III A	80	80	3	28	21	33
A III B	80	80	3	28	24	36

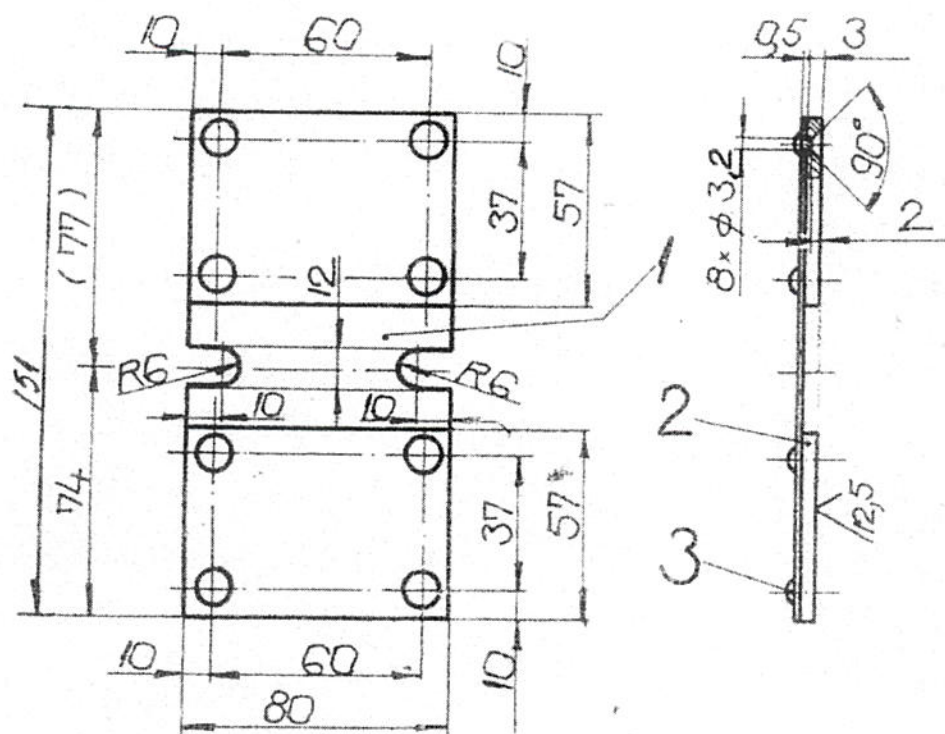
[illegible]



T.P.	Dimensions	Area	Perimeter	Volume
100	100	10000	600	60000
200	200	40000	1200	120000
300	300	90000	1800	180000
400	400	160000	2400	240000
500	500	250000	3000	300000
600	600	360000	3600	360000
700	700	490000	4200	420000
800	800	640000	4800	480000
900	900	810000	5400	540000
1000	1000	1000000	6000	600000

1. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 2. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 3. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 4. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 5. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 6. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 7. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 8. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 9. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17
 10. Etanwale rookale tpe 01 is vor atura 17

[illegible]



NOTĂ:

1. Toleranțe conf. ISO 2768 mK
2. În poz. 2, gaura $\phi 3$ se va țese la 90° pe o adânc. de 2 mm.

Poz.	Denumire	Nr. desen; STAS	Buc	Material	Obs.	M. netă kg/buc.
3	Nit cop bombat $\phi 3 \times 6$	STAS 9229-80	8	CuZn 37		0,001
2	Placă uzură	-	2	OL 42		0,100
1	Element labirint	-	1	51 Si 17A		0,042
7 subans.						
Masa: 0,250						
1:2 LABIRINT ETANSARE						

110006-0003